DERWENT-ACC- 2001-498701

NO:

**DERWENT-**

200525

WEEK:

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Optical scanner for digital electrophotographic copier, has dust-proof glass connection guide unit which connects

dust-proof glass and opening of cover

PATENT-ASSIGNEE: RICOH KK[RICO]

PRIORITY-DATA: 1999JP-0125838 (May 6, 1999)

PATENT-FAMILY:

**PUB-NO** 

**PUB-DATE** 

LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP 3638471 B2

April 13, 2005

N/A

010 G02B 026/10

JP 2000321517 A November 24, 2000 N/A

007

G02B 026/10

#### APPLICATION-DATA:

**PUB-NO** 

APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

JP 3638471B2 N/A

1999JP-0125838 May 6, 1999

JP 3638471B2 Previous Publ.

JP2000321517 N/A

JP2000321517A N/A

1999JP-0125838 May 6, 1999

INT-CL (IPC): B41J002/44, G02B026/10, G03G015/00, H04N001/04

ABSTRACTED-PUB-NO: JP2000321517A

#### **BASIC-ABSTRACT:**

NOVELTY - The <u>dust-proof glass</u> (15) is connected to an opening (14) of the cover (13) through a detachable <u>dust-proof glass</u> connection guide unit (16).

DETAILED DESCRIPTION - An INDEPENDENT CLAIM is also included for image forming apparatus.

USE - In image forming apparatus e.g. digital electrophotographic copier, laser printer.

ADVANTAGE - The cover is removed without removing <u>dust-proof glass</u>, hence the breakage of <u>dust-proof glass</u> is prevented. Since there is no increase in a component, maintenance operation is efficient. Moreover, reduction of a picture quality is prevented.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows the cross sectional view of optical scanner.

Cover 13

Opening 14

8/17/06, EAST Version: 2.1.0.14

# **Dust-proof glass** 15

# **Dust-proof glass** connection guide unit 16

CHOSEN-

Dwg.1/10

DRAWING:

TITLE-TERMS: OPTICAL SCAN DIGITAL ELECTROPHOTOGRAPHIC COPY <u>DUST PROOF GLASS</u> CONNECT GUIDE

UNIT CONNECT **DUST PROOF GLASS** OPEN COVER

**DERWENT-CLASS: P75 P81 P84 S06 T04** 

**EPI-CODES:** S06-A03D; S06-A03F; T04-G04A1;

**SECONDARY-ACC-NO:** 

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N2001-369636

8/17/06, EAST Version: 2.1.0.14

## (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-321517 (P2000-321517A)

(43)公開日 平成12年11月24日(2000.11.24)

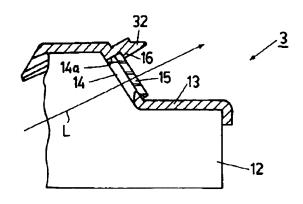
(51) Int.Cl.7		識別記号	F I デーマコート*( <b>参考</b> )	
G02B	26/10		G 0 2 B 26/10 F 2 C 3 6 2	
B41J	2/44		G03G 15/00 550 2H045	
G 0 3 G	15/00	5 5 0	B41J 3/00 D 2H071	
H 0 4 N	1/04		H 0 4 N 1/04 Z 5 C 0 7 2	
			審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)	)
(21)出願番号		特顯平11-125838	(71) 出願人 000006747	_
			株式会社リコー	
(22)出顧日		平成11年5月6日(1999.5.6)	東京都大田区中馬込1丁目3番6号	
			(72)発明者 吉沢 浩	
			東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式	,
			会社リコー内	
			(74)代理人 100080931	
			弁理士 大澤 敬	
			Fターム(参考) 2C362 DA12 DA14	
			2H045 AA33 DA02 DA04 DA41	
			2H071 AA44 BA13 BA23 BA29 DA02	
			50072 AA03 BA13 CA06 DA21 HA02	
			XAO5	

# (54) 【発明の名称】 光走査装置及びそれを装着した画像形成装置

# (57)【要約】

【課題】 簡単な構成で、メンテナンス等の際に防塵ガラスが落下して破損したりしないようにする。

【解決手段】 カバー13の開口14の図1で上側の開口縁部に、防塵ガラス15を着脱可能に係合させる防塵ガラス係合案内部16を設け、その防塵ガラス係合案内部16に防塵ガラス15を係合させて図3に示すように所定の位置まで挿着したときに、その防塵ガラス15が開口14を全て塞ぐようにする。それによって、防塵ガラス15を外すことなしにカバー13を取り外しても防塵ガラス15の落下を防止することができる。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 レーザ光を走査する光学走査系が収納さ れた光学ハウジング内に塵埃が侵入するのを防止するカ バーと、該カバーに形成されたレーザ光を出射するため の開口を塞ぐように設けられて塵埃が該開口から前記光 学ハウジング内に侵入するのを防止すると共に光路を形 成する防塵ガラスとを備えた光走査装置において、

前記カバーの開口の開口縁部に、前記防塵ガラスを着脱 可能に係合させる防塵ガラス係合案内部を設け、該防塵 位置まで挿着したときに該防塵ガラスが前記開口を全て 塞ぐようにしたことを特徴とする光走査装置。

【請求項2】 前記防塵ガラス係合案内部は前記カバー と一体に形成されていることを特徴とする請求項1記載 の光走査装置。

【請求項3】 請求項1又は2記載の光走査装置におい て、前記カバーの前記開口近傍の平面部に、前記所定の 位置まで挿着した前記防塵ガラスを前記開口を全て塞ぐ ように付勢する付勢弾性部を前記カバーと一体に形成し たことを特徴とする光走査装置。

【請求項4】 請求項1乃至3のいずれか一項に記載の 光走査装置において、前記カバーの前記開口に近接する 位置に該開口の一側縁に沿わせて前記防塵ガラスの着脱 方向に庇部を所定の突出量で突設し、該庇部に前記防塵 ガラス係合案内部を形成したことを特徴とする光走査装

【請求項5】 請求項4記載の光走査装置において、前 記カバーの開口の前記一側縁に対向する他方の側縁側に も前記防塵ガラスを着脱可能に係合させる防塵ガラス係 合案内部を前記開口に近接させて形成したことを特徴と 30 する光走査装置。

【請求項6】 請求項1乃至5のいずれか一項に記載の 光走査装置を装置本体に装着した画像形成装置であっ て、

前記カバーの前記防塵ガラス係合案内部に前記防塵ガラ スを着脱する操作側が前記装置本体の前面側に配置され ていることを特徴とする画像形成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、レーザ光を走査 40 する光学走査系が中に収納された光学ハウジング内に塵 埃が侵入するのを防止するカバーと防塵ガラスとを備え た光走査装置及びそれを装着した画像形成装置に関す る。

#### [0002]

【従来の技術】電子写真方式のデジタル複写機やレーザ プリンタ等の画像形成装置には、レーザ光を走査する光 走査装置(書き込みユニット)が設けられている。そし て、この光走査装置は、通常、作像部の近くに配設され ていることが多い。このような光走査装置には、レーザ 50 カバーの開口の開口縁部に、上記防塵ガラスを着脱可能

光を走査する光学走査系が収納されている光学ハウジン グ内に塵埃が侵入したりしないようにするため光路の部 分に防塵ガラスが設けられている。

【0003】このような光走査装置が装着された電子写 真方式の画像形成装置では、感光体上に形成した潜像を 顕像化するためトナーが不可欠である。そして、そのト ナーは、近年画質の向上のため微細化が進んでいる。一 方、画像形成装置の装置本体内には、発熱する各部を冷 却するための気流が発生している。そのため、微細なト ガラス係合案内部に前記防塵ガラスを係合させて所定の 10 ナーが微量ではあるが、気流等の影響により装置本体内 を浮遊している。

> 【0004】このような装置本体内を浮遊するトナー が、光走査装置の防塵ガラスに付着すると画像品質を低 下させてしまうため、例えば専用のファンとダクトを使 用して防塵ガラスにトナーが付着するのを防止したり、 防塵ガラスを清掃するクリーニング部材を設けて、それ によって防塵ガラスを清掃するようにしたりしている (例えば特開平9-80343号公報、及び特開平9-80875号公報参照)。

#### [0005] 20

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ うに防塵ガラスにトナーが付着するのを防止するために ファンやダクトを設けたり、防塵ガラスを清掃するクリ ーニング部材を設けたりすれば、それだけ光走査装置の 構成が複雑になるためコストアップになってしまうとい うことがあった。

【0006】そこで、防塵ガラスをカバーと光学ハウジ ングとの間に挟んで保持する構成にし、それにより防塵 ガラスを簡単に取り外せるようにして、防塵ガラスを容 易に清掃できるようにすることも考えられる。しかしな がら、このようにすると、光学ハウジング内のポリゴン スキャナをはじめとする他の光学走査系の各部品を交換 したり、それらの部品を清掃したりする際にカバーを不 用意に取り外したときに、防塵ガラスを落下させて破損 させてしまう恐れがあった。

【0007】この発明は、上記の問題点に鑑みてなされ たものであり、簡単な構成にすることにより比較的安価 に製作することができながら、メンテナンス等の際に防 塵ガラスや他の光学走査系の部品を破損させたりする恐 れのない光走査装置及びそれを装着した画像形成装置を 提供することを目的とする。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】この発明は上記の目的を 達成するため、レーザ光を走査する光学走査系が収納さ れた光学ハウジング内に塵埃が侵入するのを防止するカ バーと、そのカバーに形成されたレーザ光を出射するた めの開口を塞ぐように設けられて塵埃がその開口から光 学ハウジング内に侵入するのを防止すると共に光路を形 成する防磨ガラスとを備えた光走査装置において、上記 に係合させる防塵ガラス係合案内部を設け、その防塵ガ ラス係合案内部に防塵ガラスを係合させて所定の位置ま で挿着したときにその防塵ガラスが上記開口を全て塞ぐ ようにしたものである。

【0009】それにより、防塵ガラスはカバーに設けら れている防塵ガラス係合案内部によりレーザ光が出射さ れる開口の全てを塞ぐようにカバーに取り付けられるの で、メンテナンス等の際に防塵ガラスを外すことなしに カバーを取り外しても、防塵ガラスを落下させて破損さ せてしまうのを防止することができる。

【0010】そして、上記防塵ガラス係合案内部は、上 記カバーと一体に形成するとよい。そうすれば、防塵ガ ラス係合案内部とカバーとを別体で形成した場合に比べ て部品点数を少なくすることができる分だけ安価に製作 することができると共に、組付工数も少なくすることが できる。

【0011】また、上記光走査装置において、上記カバ 一の上記開口近傍の平面部に、所定の位置まで挿着した 防塵ガラスを上記開口を全て塞ぐように付勢する付勢弾 性部を上記カバーと一体に形成するとよい。そうすれ ば、所定の位置まで挿着した防塵ガラスは、カバーと一 体に形成された付勢弾性部によりカバーの開口を全て塞 ぐようにカバーに密着される。

【0012】さらに、上記いずれかの光走査装置におい て、上記カバーの上記開口に近接する位置にその開口の 一側縁に沿わせて防塵ガラスの着脱方向に庇部を所定の 突出量で突設し、その庇部に上記防塵ガラス係合案内部 を形成するとよい。そうすれば、カバーの開口に近接す る位置に庇部が所定の突出量で突出するので、他の部品 を追加したりすることなしに光走査装置の上方より落下 30 するトナーを、その庇部で受けてトナーが防塵ガラスに 付着しにくいようにすることができる。

【0013】また、その庇部を突設した光走査装置にお いて、カバーの開口の上記一側縁に対向する他方の側縁 側にも防塵ガラスを着脱可能に係合させる防塵ガラス係 合案内部を開口に近接させて形成するとよい。そうすれ ば、防塵ガラスが、開口に近接して他方の側縁側にも形 成した防塵ガラス係合案内部によっても保持されるの で、より確実な防塵ガラスの保持ができる。

【0014】さらに、上記いずれかの光走査装置を装置 40 本体に装着して画像形成装置を構成する際には、上記カ バーの防塵ガラス係合案内部に防塵ガラスを着脱する操 作側を装置本体の前面側にするとよい。そうすれば、作 業者は防塵ガラスを清掃する際に機械の後方や側方に回 り込んだりして防塵ガラスを着脱操作したり、画像形成 装置を清掃しやすい位置に移動させたりする必要がなく なる。

#### [0015]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を図

である光走査装置の防塵ガラス付近を光学ハウジング内 の光学走査系の図示を省略して示す縦断面、図2は同じ くその光走査装置を装着した画像形成装置であるレーザ プリンタを示す概略図である。図2に示すレーザプリン 夕は、電子写真方式を用いた画像形成装置であり、装置 本体1内の上方に光走査装置(書き込みユニット)3を作 像部2に近接させて配設している。

【0016】そのレーザプリンタの作像部2には、図2 の矢示方向に回転可能な感光体ドラム8が設けられてお 10 り、その感光体ドラム8の一様に帯電させた表面を光走 査装置3から画像信号に応じて出射したレーザ光で走査 し、そこに潜像を形成する。その潜像は、現像部9でト ナーが付着されることにより現像されて可視像(トナー 像)となり、その可視像が装置本体1の下方に4段設け ている給紙部4,5,6及び7の何れか選択された給紙 段から給紙された用紙に転写される。そして、その用紙 は定着部11に搬送され、トナー像が定着された後に排

【0017】光走査装置3は、図1に示すレーザ光しを 走査する光学走査系 (図1では図示を省略しており、図 20 4で後述する)が収納された光学ハウジング12内に塵 埃が侵入するのを防止するカバー13と、そのカバー1 3に形成されたレーザ光を出射するための開口14を塞 ぐように設けられて塵埃がその開口14から光学ハウジ ング12内に侵入するのを防止すると共に光路を形成す る防塵ガラス15とを備えている。

【0018】そして、この光走査装置3は、カバー13 の開口14の図1で上側の開口縁部に、防塵ガラス15 を着脱可能に係合させる防塵ガラス係合案内部16を設 け、その防塵ガラス係合案内部16に防塵ガラス15を 係合させて図3に示すように所定の位置まで挿着したと きに、その防塵ガラス15が開口14を全て塞ぐように している。

【0019】光走査装置3の光学ハウジング12は、例 えば樹脂で成形により形成する。そして、その光学ハウ ジング12の奥側の側面に、図4にカバー13を外した 状態の光走査装置3を斜視図で示すように、レーザダイ オード(LD)、コリメートレンズ、アパーチャ、LD 制御基板からなるレーザダイオードユニット17を取り 付けている。また、その光学ハウジング12の中には、 遮音ガラス19と、ポリゴンミラー20と、 $f\theta$ ミラー 21と、折り返しミラー22と、BTL23と、反射ミ ラー24と、フォトセンサ25等をそれぞれ設けてい る.

【0020】そして、レーザダイオードユニット17か ら出射されたレーザ光が、図示しないシリンドリカルレ ンズ、遮音ガラス19の順に通過し、さらにポリゴンミ ラー20で反射走査される。さらに、そのレーザ光が f  $\theta$ ミラー21、折り返しミラー22、BTL23の各結 面に基づいて説明する。図1はこの発明の一実施形態例 50 像素子を経て、図2で説明した感光体ドラム8上に結像

5

される。

【0021】また、折り返しミラー22の走査開始側端部近傍を通過したレーザ光は、反射ミラー24で反射されてフォトセンサ25に結像される。これにより検出される信号は、同期検知信号として各走査線の画像開始位置の決定等に用いられる。光学ハウジング12の上部を覆うカバー13は、図8に示すような形状をしており、開口14の手前側の部分には防塵ガラス15を差し込むラッパ状の受入部26が形成されている。

【0022】そして、そのカバー13の開口近傍の手前 10側の平面部27に、所定の位置(図5に示す位置)まで 挿着した防塵ガラス15を、開口14を全て塞ぐように 平面部27側に付勢する付勢弾性部28をカバー13と 一体に形成している。また、そのカバー13の開口近傍 の奥側の平面部31にも、上記の所定の位置まで挿着した防塵ガラス15を平面部31側に付勢する付勢弾性部 29をカバー13と一体に形成している。

【0023】それにより、図3に示したように防塵ガラ ス15を、受入部26から奥へ図示の所定の位置まで差 し込んだ状態では、図5に示すように防塵ガラス15の 20 手前側(図で左方側)が撓んだ状態の付勢弾性部28に より平面部27に、奥側(図で右方側)が付勢弾性部2 9により平面部31にそれぞれ押し当てられる。したが って、カバー13と防塵ガラス15との間に隙間がなく なるので、そのカバー13と防塵ガラス15との間から 塵埃がカバー13内に入り込むのを防ぐことができる。 【0024】そのカバー13には、図3に示すように開 口14 (図3では見えないので図8を参照)の上側に近 接する位置に、その開口14の一側縁14a(図1)に 沿わせて防塵ガラス15の着脱方向(矢示A方向)に庇 30 部32を所定の突出量で突設し、その庇部32に図1に 示したように防塵ガラス係合案内部16を開口14の長 手方向に間隔を置いて3個(適宜増減可能)形成してい る。

【0025】なお、この各防塵ガラス係合案内部16は、樹脂製のカバー13に一体成形で形成している。さらに、カバー13には、図8に明示するように、開口14の一側縁14a(図1)に対向する他方の側縁14b側にも、その開口14に近接して手前側と奥側に下側防塵ガラス係合案内部33a,33bを、カバー13と一40体成形で形成している。

【0026】カバー13に一体形成している庇部32 は、この光走査装置3の上方から落下するトナーが防塵 ガラス15に付着するのを防ぐためのものであるが、そ の光走査装置3全体を持つ際に、庇の部分で取り扱い者 の指が直接防塵ガラス15に触れないようにする効果も ある。したがって、防塵ガラス15に指紋が付着するこ とによる画像品質の低下を防ぐことができる。

【0027】図6は図8に示したカバーをB-B線に沿って断面にした縦断面図である。図8に示したように、

カバー13に長手方向に沿って間隔を置いて3箇所形成している防塵ガラス係合案内部16は、防塵ガラス15のカバー13への挿着状態において、その防塵ガラス15の上部が外側(図6で右方側)に逃げて平面部27から離れないように規制している。

【0028】また、そのカバー13は、防塵ガラス係合案内部16が形成されている場所以外の部分、すなわち図8に示すC-C線に沿う断面は、図7に示すような形状をしており、庇部32の内面32aが防塵ガラス15の矢示E方向への逃げを規制している。なお、前述したようにカバー13には図8に示すように、その長手方向の手前側(防塵ガラス15を差し込む入口側)に、下側防塵ガラス係合案内部33bをそれぞれカバー13と一体に形成している。

【0029】そして、その下側防塵ガラス係合案内部33a,33bは、所定の位置に挿着された防塵ガラス15がカバー13から外れない程度に、挿着状態にある防塵ガラス15との間に一定の隙間ができるようにしてある。したがって、その下側防塵ガラス係合案内部33a,33bが、防塵ガラス15のカバー13に対する着脱操作(挿入・引き出し操作)を損ねることはない。【0030】ところで、このとうにレーザ半の光路が防

【0030】ところで、このようにレーザ光の光路が防塵ガラスを通るようにした光走査装置では、簡単な構成で防塵ガラスを脱着可能にして、その防塵ガラスに付着したトナーを清掃できるようにしようとすると、防塵ガラスの保持方法が問題になる。

【0031】すなわち、例えば図9に示すように、防塵ガラス45を単純にカバー43と光学ハウジング42の間に挟んで保持する構成にすると、ポリゴンスキャナをはじめとする他の光学走査系の各部品を交換したり、それらの部品を清掃したりする際にカバーを取り外すためには、防塵ガラス45を予め光走査装置から外しておく必要があるが、万一その防塵ガラス45の取外しを怠ってしまうと、防塵ガラス45が落下して、最悪の場合にはその防塵ガラス45を破損させてしまったり、他の部品を破損させてしまったりする恐れが生じる。

【0032】つまり、図9の構成は防塵ガラス45を、図10に示すように光学ハウジング42の防塵ガラス受け部51とカバー43とで挟み込んで保持するだけの構成であるため、不用意にカバー43を取り外すと、その際に防塵ガラス45が光学ハウジング42内に落下して破損してしまう恐れが多分にあった。

【0033】しかしながら、図1乃至図8を参照して説明した光走査装置3は、カバー13の開口14の開口縁部に、所定の位置に挿着された防塵ガラス15で、開口14を全て塞ぐようにするための防塵ガラス係合案内部16をカバー13に一体に形成しているので、簡単な構成で比較的安価に製作することができながら、防塵ガラス15を清掃したりするメンテナンスの際に防塵ガラス

15を落下させないようにすることができる。

【0034】また、その光走査装置3は、図1に明示したようにカバー13に庇部32を形成し、その庇部32の下側の面に防塵ガラス15を着脱可能に係合させて保持する防塵ガラス係合案内部16を形成しているので、この光走査装置3の上方に作像部2が配設されていて、その作像部2から浮遊トナー等が光走査装置3上に落下するようなことがあっても、そのトナーが防塵ガラス15に付着しにくい。

【0035】したがって、その庇部32の働きにより、防塵ガラス15の清掃の頻度を少なくすることができる。また、図2で説明した画像形成装置であるレーザプリンタは、光走査装置3をカバー13の防塵ガラス係合案内部16(いずれも図1参照)に防塵ガラス15を着脱する操作側を、装置本体1の前面側(図で手前側)にしている。

【0036】そのため、光走査装置に対して防塵ガラスを着脱する操作側が、画像形成装置の操作面(立ち位置)側と異なる側である場合には、防塵ガラスを光走査装置から取り出して清掃しようとすると、作業者は機械 20の後方や側方に回り込んだりして防塵ガラスを着脱操作しなければならないが、この光走査装置3によれば画像形成装置の操作面から移動せずに防塵ガラスを着脱操作できるので清掃性がよい。また、防塵ガラスを着脱操作する際に、画像形成装置を清掃しやすい位置に移動させたりする必要もないので、効率的に防塵ガラス等を清掃することができる。

【0037】さらに、この光走査装置3は、図5等で説明したように、防塵ガラス15を図示の所定の位置まで差し込んだ状態では、その防塵ガラス15の手前側と奥30側が付勢弾性部28と29とにより平面部27と31にそれぞれ押し当てられるので、防塵ガラス15はカバー13の平面部分に開口を全て塞ぐように密着される。

【0038】したがって、防塵ガラス15とカバー13との間には隙間ができないので、そのカバー13と防塵ガラス15との間に密閉性を確保するために面倒なシールを行なわなくても塵埃がカバー13内に入り込むのを防ぐことができる。したがって、コストアップを抑えることができる。

#### [0039]

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれば、次に記載する効果を奏する。請求項1の光走査装置によれば、防塵ガラスはカバーに設けられている防塵ガラス係合案内部によりレーザ光が出射される開口の全てを塞ぐようにカバーに着脱可能に取り付けられるので、防塵ガラスを外すことなしにカバーを取り外しても防塵ガラスの落下を防止することができる。したがって、不注意による防塵ガラスの破損を防ぐことができる。

【0040】請求項2の光走査装置によれば、防塵ガラス係合案内部はカバーと一体に形成されているので、部 50

品の増加を伴うことがないため比較的安価に製作することができながら、防塵ガラスを清掃したりする保守作業を効率的に行なうことができる。

【0041】請求項3の光走査装置によれば、所定の位置まで挿着した防塵ガラスはカバーと一体に形成された付勢弾性部によりカバーの開口を全て塞ぐようにカバーに密着されるので、カバーと防塵ガラスとの間に面倒なシールを行なったりせずに塵埃がカバー内に侵入するのを防止することができる。したがって、安価でありながら画像品質の低下を防止することができる。

【0042】請求項4の光走査装置によれば、カバーの開口に近接する位置に所定の突出量で庇部を突設するので、他の部品を追加することなしに光走査装置の上方から落下するトナーを、その庇部で受けてトナーが防塵ガラスに付着しにくいようにすることができる。したがって、トナーや塵埃が防塵ガラスに付着することによって生じる画像品質の低下を防止することができる。

【0043】請求項5の光走査装置によれば、防塵ガラスを係合保持する防塵ガラス係合案内部が、カバーの開口の一側縁とその一側縁に対向する他方の側縁側にも形成されているので、より確実な防塵ガラスの保持ができる。

【0044】請求項6の画像形成装置によれば、防塵ガラスを着脱する操作側が画像形成装置の装置本体の前面側になるようにしているので、防塵ガラスを清掃する際にそれを光走査装置から取り出す際に、作業者は機械の後方や側方に回り込んだりして防塵ガラスを着脱操作したり、画像形成装置を清掃しやすい位置に移動させたりする必要がないので、メンテナンス時間すなわち装置のダウンタイムを短縮することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施形態例である光走査装置の防 塵ガラス付近を光学ハウジング内の光学走査系の図示を 省略して示す縦断面図である。

【図2】同じくその光走査装置を装着した画像形成装置 であるレーザプリンタを示す概略図である。

【図3】同じくその光走査装置を防塵ガラス係合案内部 に防塵ガラスを所定の位置まで挿着した状態で示す外観 斜視図である。

40 【図4】同じくその光走査装置をカバーを外した状態で示す斜視図である。

【図5】同じくそのカバーに防塵ガラスを受入部から所 定の位置まで挿着した状態を示す横断面図である。

【図6】図8のカバーをB-B線に沿って断面にした縦 断面図である。

【図7】同じくそのカバーを図8のC-C線に沿って断面にした縦断面図である。

【図8】図1の光走査装置の上部を覆うカバーを示す斜 視図である。

【図9】防塵ガラスをカバーと光学ハウジングとの間に

単に挟んで保持するようにした光走査装置の例を部分的 に示す図1と同様な縦断面図である。

【図10】図9の光走査装置に設けられている光学ハウ ジングのみを部分的に示す斜視図である。

【符号の説明】

1:装置本体

3:光走查装置

12:光学ハウジング

13:カバー

10

14a:一側縁

14b:側縁

15:防塵ガラス

16,33a,33b:防塵ガラス係合案内部 27,31:平面部

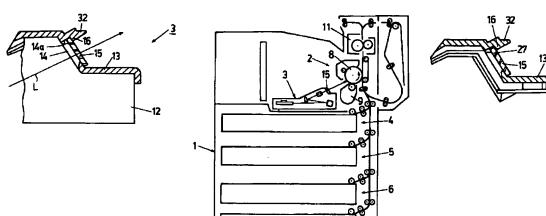
32:庇部

14:開口

28, 29:付勢弾性部

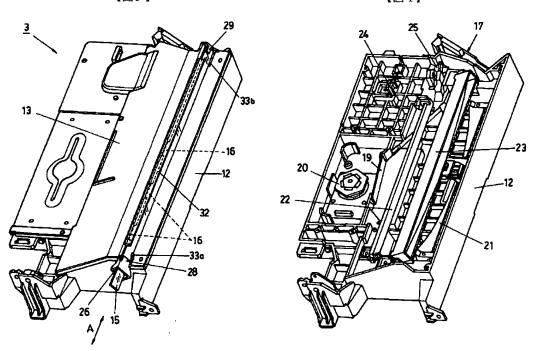
【図1】 【図2】

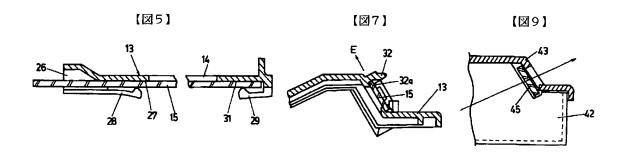
【図6】

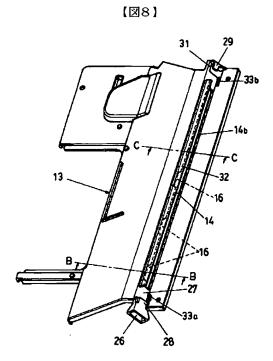


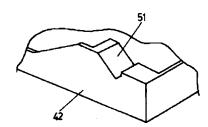


【図4】









【図10】